(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-126523 (P2001-126523A)

(43)公開日 平成13年5月11日(2001.5.11)

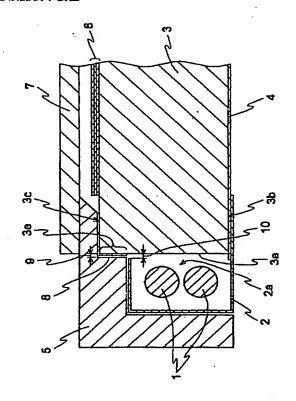
F I デーマコート* (参考	f)
F 2 1 V 8/00 6 0 1 G 2 H 0 3 8	}
601E 2H091	
G 0 2 B 6/00 3 3 1	
F 2 1 Y 103:00	
G 0 2 F 1/1335 5 3 0	
審査請求 未請求 請求項の数6 〇L (全 6	頁)
(71)出願人 595059056 株式会社アドバンスト・ディスプレイ	
1999.10.26) 熊本県菊池郡西合志町御代志997番地	
(72)発明者 伊藤 敦史	
熊本県菊池郡西合志町御代志997番地	株
式会社アドバンスト・ディスプレイ内	
(74)代理人 100065226	
弁理士 朝日奈 宗太 (外1名)	
LA12 LA18	
	F 2 1 V 8/00 6 0 1 G 2 H 0 3 8 6 0 1 E 2 H 0 9 1 G 0 2 B 6/00 3 3 1 F 2 1 Y 103:00 G 0 2 F 1/1335 5 3 0 審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 6 (71)出願人 595059056 株式会社アドバンスト・ディスプレイ 熊本県菊池郡西合志町御代志997番地 (72)発明者 伊藤 敦史 熊本県菊池郡西合志町御代志997番地 式会社アドバンスト・ディスプレイ内 (74)代理人 100065226 弁理士 朝日奈 宗太 (外 1 名) F ターム(参考) 2H038 AA52 AA55 BA06 2H091 FA142 FA417 FD13 LA02

(54) 【発明の名称】 面状光源装置および該面状光源装置を用いる液晶表示装置

(57) 【要約】

【課題】 大型の装置であっても耐衝撃性が高く、安価 に製造することができるとともに、さらに輝度むらの発生を抑える面状光源装置を提供する。

【解決手段】 透明性材料からなる導光板と、該導光板の少なくとも一つの側面端部である入光面に近接して配設された少なくとも1本の棒状の光源と、該棒状の光源の前記導光板と相対する面以外の部分を覆う筒状の反射部材と、前記導光板の下面に相対する位置に近接して配設された平面状の反射部材と、前記導光板、光源および両反射部材を収納する保持部材とからなるサイドライト型の面状光源装置であって、前記棒状の光源を配置した導光板の側面の一部を前記保持部材側と当接させて当該導光板を保持するために、前記保持部材に段部が形成されており、かつ該段部における前記導光板と保持部材との間隔が前記筒状の反射部材の開口端部と導光板との間隔が前記筒状の反射部材の開口端部と導光板との間隔より狭くされてなる。



監修 日本国特許庁

【特許請求の範囲】

【請求項1】 透明性材料からなる導光板と、該導光板の少なくとも一つの側面端部である入光面に近接して配設された少なくとも1本の棒状の光源と、該棒状の光源の前記導光板と相対する面以外の部分を覆う筒状の反射部材と、前記導光板の下面に相対する位置に近接して配設された平面状の反射部材と、前記導光板、光源および両反射部材を収納する保持部材とからなるサイドライト型の面状光源装置であって、前記棒状の光源を配置した導光板の側面の一部を前記保持部材側と当接させて当該導光板を保持するために、前記保持部材に段部が形成されており、かつ該段部における前記導光板と保持部材との間隔が前記筒状の反射部材の開口端部と導光板との間隔が前記筒状の反射部材の開口端部と導光板との間隔が前記筒状の反射部材の開口端部と導光板との間隔より狭くされてなる面状光源装置。

【請求項2】 前記段部における前記導光板と保持部材 とのあいだに光を反射する手段を有する請求項1記載の 面状光源装置。

【請求項3】 前記光を反射する手段が、反射材または 塗料である請求項2記載の面状光源装置。

【請求項4】 前記光を反射する手段が、前記筒状の反 20 射部材の反射面の一部を前記導光板の側面と相対させる ための折曲部である請求項2記載の面状光源装置。

【請求項5】 前記導光板の複数の辺に前記棒状の光源が配置されてなる請求項1、2、3または4記載の面状光源装置。

【請求項6】 請求項1、2、3、4または5記載の面 状光源装置に液晶表示素子を載置してなることを特徴と する液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は面状光源装置および 該面状光源装置を用いる液晶表示装置に関する。さらに 詳しくは、液晶表示装置用のバックライトなどに用いら れる面状光源装置であり、大型の装置であっても耐衝撃 性が高く、安価に製造することができるとともに、さら に輝度むらの発生を抑えることができる面状光源装置お よび該面状光源装置を用いる液晶表示装置に関する。

[0002]

【従来の技術】液晶表示装置では、液晶表示素子に光を 照射するため、バックライトが用いられている。従来の バックライトは図4~5に示されるように、平板状をな す導光板3の光反射面3bに対向して反射板4が配され、前記光反射面3bに対向する光出射面3c上に光学 シート類6が配置されている。導光板3の入光面3aに 沿って光源(ランプ)1が配設され、光源1からの光を 導光板3に効率よく入射するために反射部材(リフレク タ)2が光源1の周囲に配置されている。光源1には蛍 光管が多く用いられ、導光板3の1側面に対し、1本か ら数本配設される。また、光源1は導光板3の複数の辺 に配設されることもある。光学シート類6は、たとえば50

液晶表示素子7の視野角方向に光を収束させるために置 かれるプリズムシートなどであり、複数枚設けられる。 図4に示されるように、光源1、反射部材2、導光板 3、および反射部材(反射板) 4 は保持部材(フレー ム)5により保持される。この保持部材5はまた、液晶 表示素子7と導光板3とのあいだに空隙を形成し、光学 シート類6に過大な圧力が加わることを防ぐ目的をも つ。また従来の構造では、光源1に相対する導光板3の 側面には光学的な構造を形成することができないため、 光源1に相対する側面を使用して導光板3の位置を固定 することができない。そのため、図5に示されるよう に、光源1に相対していない側面に突起3dまたはくぼ みを形成して導光板3の位置および保持を行なってい る。保持部材5には、この突起3dに嵌合する構造が形 成されており、この2つの部材の嵌合により導光板3の 固定を行なっている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、導光板3に固定のための突起3dを形成するために、つぎのような問題が発生する。①衝撃荷重を受ける際、突起3dに力が集中する。とくに大型の面状光源になるほど導光板の重量が大きくなるために衝撃荷重に耐えられず、そこから亀裂が発生し、割れを生ずる。②側面に光学的な構造を有するため、そこに起因する異常発光を生じる。③突起3dを作成するために導光板の単価が高くなる。④突起3dを有する側面に光源1を配設することができない。⑤導光板3にプリズム機能をもたせた場合では、突起3dによる異常発光が面内に広く発生する。

【0004】本発明はかかる問題を解消するためになされたものであり、大型の装置であっても耐衝撃性が高く、安価に製造することができるとともに、さらに輝度むらの発生を抑えることができる面状光源装置および該面状光源装置を用いる液晶表示装置を提供することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明の面状光源装置は、透明性材料からなる導光板と、該導光板の少なくとも一つの側面端部である入光面に近接して配設された少なくとも1本の棒状の光源と、該棒状の光源の前記違いの反射部材と、該棒状の反射部材と、前記導光板の下面に相対する位置に近接して配設された平材を収納する保持部材とからなるサイドライと型の面がある保持部材とからなるサイドライト型の面を削配保持部材とからなるサイドラインでである。 を収納する保持部材とからなるサイドラインでである。 を収納する保持部材とからなるサイドラインであるに、前記とは、 がであって、前記棒状の光源を配置した導光板の であって、前記棒状の光源を配置した導光板の であって、前記保持部材に段部が形成されており、 かつ該段部における前記違光板と保持部材との間隔より狭く されてなることを特徴とする。 3

【0006】さらに本発明の液晶表示装置は、前記面状 光源装置に液晶表示索子を載置してなることを特徴とす る。

[0007]

【発明の実施の形態】つぎに図面を参照しながら本発明 の面状光源装置および該面状光源装置を用いる液晶表示 装置をさらに詳細に説明する。

【0008】図1は本発明の実施の形態を示す断面図、図2は分解斜視図である。図1~2に示されるように、面状光源装置は、サイドライト型であって、透明性材料からなる導光板3と、該導光板3の側面端部である入光面に近接して配設された棒状の光源1と、該棒状の光源1の前記導光板3と相対する面以外の部分を覆う筒状の反射部材2と、前記導光板3の下面に相対する位置に近接して配設された平面状の反射部材4と、前記導光板、光源および両反射部材を収納する保持部材5とから構成されている。この面状光源装置の上に液晶表示素子7を載置することにより、液晶表示装置を得ることができる。

【0009】前記導光板3は、側面が入光面3aを構成 するもので、たとえばポリメチルメタクリレート(PM MA)、ポリカーボネート (PC) またはガラスなど光 透過率の高い透明材料から作製される。本実施の形態で は厚さ10mmのPMMA製の平板が採用されている。 また導光板3の裏面には、この裏面に対向して光漏れ防 止のために、たとえば白色のポリエステルフィルムから 作製される反射部板4が配置されている。本実施の形態 では、厚さ0.2mmのものが使用されている。この反 射部板4は、導光板3の入光面3aをこえて反射部材2 内にまで配設されている。光源1は導光板3に光を照射 するものであって、冷陰極管(CCFL)により構成さ れている。本実施の形態では導光板3の一側面あたり2 本使用されている。反射部材2は光源1の周囲を取り囲 み、導光板3の入光面3aに向かって開口部2aを有 し、光源1からの光を反射して導光板3へ導く。この反 射部材2の反射面には銀蒸着フィルムが貼り付けられて おり、高い光反射率を有している。本実施の形態では開 口部2aの寸法を8.2mmとしている。

【0010】本実施の形態では、導光板3の入光面3aと反射部材2の開口部2aの寸法に2mm近い開きがあり、導光板3の側面に3eとして図示した部分的な面が露出する。この部分側面3eに対向する位置に、保持部材5を近接して配置することにより、導光板3に突起を設けることなく導光板3を保持することができる。本実施の形態では、導光板3に突起を有さない構造とすることにより、図2に示されるように、光源1を従来では配置することのできなかった位置にも配置することができる。また従来では、衝撃有重発生時に導光板の突起部に力が集中し、導光板の割れが発生していたが、導光板の全側面にて荷重を受けるこ

とが可能となったため、導光板の耐衝撃性能を大幅に向 上させることができる。また従来では、導光板の突起が 衝撃により破損した場合、さらに衝撃が加わると導光板 の動きを規制することができず、導光板が光源に接触し 光源を破損させる場合がある。しかし、本実施の形態で は、保持部材5全体で荷重を受ける構造のため、導光板 3が光源1と接触することはない。また導光板3の部分 面3 e と保持部材5との間隔9を反射部材2の開口部2 aの開口端部と導光板3の入光面3aとの間隔10より 狭くすることにより、反射部材2の開口部2aの側面が 導光板3に接することがなくなり、とくに反射部材2を 交換可能とする面状光源装置では、反射部材 2 が挿抜の 際に、導光板3を削る問題が発生しない。また本実施の 形態では、同時に導光板の突起に起因する異常発光が生 じなくなり、プリズム機能をもたせた導光板であっても 特別な対策を行なうことなしに均一で輝度むらのない表 示が可能となる。また導光板は、突起など特異な構造を 有しないため安価に製造することができる。しかし、そ の反面導光板3の部分側面3eに反射部材が配置されな い構造となるため、輝度の低下が懸念される。とくに保 持部材5が黒色である場合は、その傾向が顕著となる。 しかし、導光板3の部分面3eに白色の側面反射材8を 貼り付けることにより、かかる問題は解決する。したが って、本実施の形態では、輝度の低下は発生せず、均一 な光源を得ることができる。さらに従来では、導光板の 突起などが存在するため光源を2辺に配置するのが限界 であり、高い輝度を得るために、光源を多く使用する場 合は一辺あたりの光源数が必然的に増える。その結果と して、高輝度の面状光源では導光板が厚くなる欠点があ った。しかし、本実施の形態では、光源を全ての辺に対 して配置することが可能となったため、同じ導光板の厚 さであっても光源を倍配置することができる。また同様 に、高輝度を求める場合には、導光板を使わず、液晶表 示案子の直下に光源を多数本配置する直下型の面状光源 装置があるが、この場合も同様に、装置の厚さが増す問 題があった。しかし、本実施の形態では、装置厚さを光

【0011】なお、本実施の形態では、導光板3の出射面3c側の側面で保持部材5と対向させたが、反射面3b側の側面でフレームと対向させてもよい。そして、必要ならばその両方で保持部材と対向させてもよい。

源数に比して薄くすることができる。

【0012】また、本実施の形態では、光源1を導光板3の4つの側面に配置したが、少なくとも1つの側面に配置したが、少なくとも1つの側面に配置すればよい。

【0013】本実施の形態では、平板上の導光板3を用いたが、薄型の面状光源装置に多用されている楔型導光板を用いることもできる。

【0014】本実施の形態では、輝度の低下を防ぐため、反射材8を導光板3に貼り付けたが、保持部材5に 50 貼り付けることができる。または高反射率の塗料を導光 5

板3または保持部材5に直接塗布してもよい。なお、輝度が充分得られるのであれば側面反射部材または塗料を 省くことができる。

【0015】本実施の形態では、光学シート類を置くことにより、液晶表示素子への光の出射角を制御しているが、省くこともできる。

【0016】本実施の形態では、側面反射部材 8 を導光 板 3 に貼り付けたが、図 5 に示されるように、反射部材 2 の上部を折り曲げて形成した折曲部 9 の反射面を導光 板 3 の入光面 3 a 側に向けてもよい。その際、反射部材 10 る。 2 の立ち上がり角度 θ を直角以上とすることにより、出 射面 3 c 側への光の回り込みを防ぐことができる。 1

[0017]

【発明の効果】以上説明したとおり、本発明によれば、 大型の装置であっても耐衝撃性が高く、安価に製造する ことができるとともに、さらに輝度むらの発生を抑える 面状光源装置を得ることができる。

【0018】また、本発明を液晶表示装置のバックライトとして使用することにより、前記効果を含んだ装置を

得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の面状光源装置の一実施の形態を示す断面図である。

【図2】図1の分解斜視説明図である。

【図3】本発明の面状光源装置の他の実施の形態を示す 断面図である。

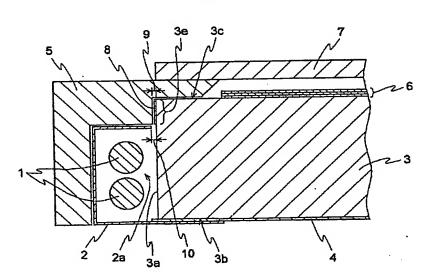
【図4】従来例を示すバックライトの断面図である。

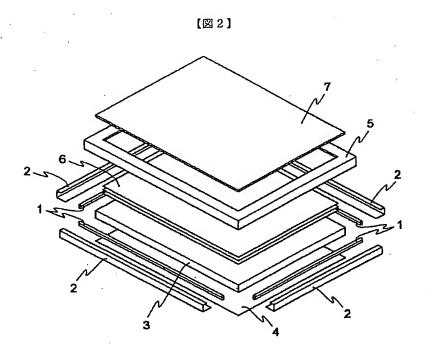
【図 5】従来例を示すバックライトの分解斜視図であ 0 る。

【符号の説明】

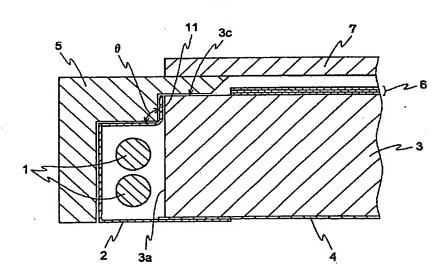
- 1 光源
- 2 反射部材
- 3 導光板
- 4 反射部板
- 5 保持部材
- 6 光学シート類
- 7 液晶表示素子
- 8 側面反射材

[図1]

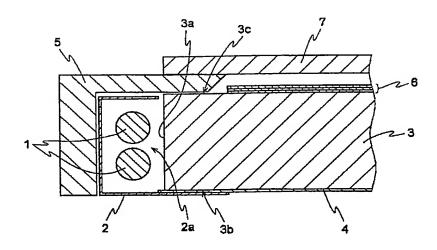




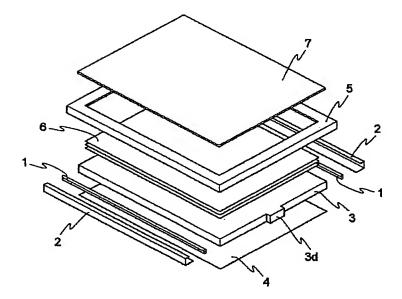
[図3]



[図4]



【図5】



-